



ESTADO DE GOIÁS  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO  
GERÊNCIA DA COMISSÃO DE LICITAÇÃO

**22 - ANEXO I**

**TERMO DE REFERÊNCIA**

**ESPECIFICAÇÃO DO OBJETO/ VALORES ESTIMADOS**

LICITAÇÃO/MODALIDADE:	PREGÃO PRESENCIAL N.º 138/2004
REGIME DE EXECUÇÃO:	MENOR PREÇO POR LOTE.

**DADOS DA SOLICITANTE**

ÓRGÃO/ENTIDADE :

SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO DE GOIÁS

LOCALIZAÇÃO :

Av. Anhanguera, Qd. R-1, Lote 26, nº 7.171, Setor Oeste – Goiânia - GO. – CEP: 74110-010.  
Fone/Fax: (62) – 201-3054

**OBJETO**

Contratação de pessoa jurídica para fornecimento de mobiliário, conforme condições e especificações estabelecidas no Edital – Anexo I – Termo de Referência, processo nº 25568582/2004.



**ESTADO DE GOIÁS**  
**SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO**  
**GERÊNCIA DA COMISSÃO DE LICITAÇÃO**

## DO FORNECIMENTO

Os bens/materiais deverão ser entregues integralmente, no **ALMOXARIFADO** desta Secretaria, localizado na Avenida Central, Galpão n.º 820, Lt. 07, Bairro Empresarial, nesta Capital, e etiquetado com o número do Processo e a identificação da firma vencedora, **não superior a 30 (trinta) dias** consecutivos, a contar da data de recebimento da Nota de Empenho e, serão recebidos pela Comissão de Recebimento nos termos do § 8º do art. 15 da Lei n. 8.666/93, após análise detalhada dos objetos sob adequação às especificações requeridas no edital e proposta da licitante vencedora;

FONE: (62) 586-2370.

### DEMONSTRATIVO DE RESULTADOS A SEREM ALCANÇADOS

#### EM TERMOS DE ECONOMICIDADE

A economicidade a ser obtida pela Administração, em relação a aquisição do(s) material(ais) em questão, poderá ser conseguida pelo recurso da competitividade entre empresas do ramo, mediante regular e adequado processo e procedimento licitatório, cujo fator preponderante certamente será o **"Menor Preço Por Lote"**. Assim, mediante tal critério e/ou parâmetro, necessariamente a Administração obterá a economia, não obstante seja ela uma expectativa que dependerá diretamente do preço praticado no mercado em relação ao objeto ofertado pela(s) empresa(s), cuja escolha recairá naquela que cotar o **Menor Preço Por Lote**.

#### OBRIGAÇÕES DA ENTIDADE DE LICITAÇÃO

- Comunicar à(s) empresa(s) vencedora(s) todas e quaisquer ocorrências relacionadas com o fornecimento dos materiais;
- Emitir comprovante de recebimento provisório do material se for o caso;
- Emitir o atesto de recebimento definitivo, através da Comissão de Recebimento, no prazo máximo de 15 (quinze) dias, contados do recebimento provisório;
- Rejeitar, no todo ou em parte, o(s) material (ais) que a(s) empresa(s) vencedora(s) entregar(em) fora da especificação.



ESTADO DE GOIÁS  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO  
GERÊNCIA DA COMISSÃO DE LICITAÇÃO

OBJETO : AQUISIÇÃO DE MÓVEIS ESCOLARES

LOTE : 01  
CÓDIGO : 4181

ITEM	UNID.	QUANT.	DISCRIMINAÇÃO DO MATERIAL	PREÇO UNIT. (R\$)	PREÇO TOTAL (R\$)
01	CONJ.	5864	CONJUNTO DO ALUNO	130,00	762.320,00
			<p><b>MESA ALUNO INDIVIDUAL:</b> Com estrutura em tubo de aço, seção retangular e porta livros em chapa de aço perfurada com espessura de 0,90mm com tampo em compensado laminado de madeira, conforme amostra.</p> <p><b>TAMPO</b> Compensado laminado de madeira com espessura mínima de 18mm, fixado à estrutura através de parafusos auto-atarraxantes. Dimensões aproximadas: 600 x 400 x 19mm. O número interno das lâminas do compensado deverá ser ímpar, provenientes de fontes renováveis (reflorestamento).</p> <p><b>Revestimento</b> Tampo: na face superior laminado plástico tipo fórmica na cor citrino, referência 530 – Madepar, e na face inferior em lâmina de madeira com aplicação de selador para madeira, seguida de aplicação de verniz nitrocelulose ou poliuretano. Acabamento em Post-forming à 180° em sua parte interna.</p> <p><b>Porta-lápis</b> Parte estrutural/frontal dotado de porta-lápis em aço, fechado nas laterais, frente e posterior. Fundo com 16 (dezesesseis) furos circulares.</p> <p><b>ESTRUTURA</b> Estrutura em tubo de aço 1010 / 1020, seção retangular de 20 x 40mm # 1,5mm. Proteção na base inferior da estrutura com chapa de aço zincada, fixada através de 02 (dois) rebites de alumínio tipo "POP" em cada uma das três bases.</p> <p><b>Montagem</b> Os componentes que formam o conjunto deverão ser ligados entre si através de solda, por processo MIG.</p> <p><b>Fixação do Tampo</b> Suportes de fixação do tampo em chapa de aço 1010/1020 de 1,9mm de espessura (ch 14"), com dimensões de 35 x 25mm, soldados à estrutura.</p> <p><b>Fechamento de topos dos tubos</b> Fechamento de topos com sapatatas/ponteiras em polipropileno copolímero injetado, na cor e tonalidade semelhante da tinta da estrutura, fixadas à estrutura através de encaixe. As sapatatas/ponteiras deverão receber reforço de fixação através de pino expansivo.</p>		



**ESTADO DE GOIÁS**  
**SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO**  
**GERÊNCIA DA COMISSÃO DE LICITAÇÃO**

		<p><b>PORTA-LIVROS</b></p> <p><b>Material</b></p> <p>Em chapa de aço 1010/1020 espessura 0,90mm (ch 20"), soldado à estrutura única, com dobras arredondadas, estampadas com furos intercalados, de formatos retangulares de 30 x 5mm, dimensões aproximadas: 550mm de largura x 250mm de profundidade. Estampada ainda com o nome abreviado do órgão comprador, o ano de fabricação (2005) e o nome do fabricante.</p> <p><b>ACABAMENTO</b></p> <p>Banho desengraxante à quente por meio de imersão ou spray à 80°C e tratamento antiferruginoso de proteção, pintura com tinta à pó híbrida, eletrostática, na cor verde palmeira, referência WEG-204A5130 brilhante, polimerizada em estufa à 220°C, espessura da película de 35 a 40 microns.</p> <p><b>RECOMENDAÇÕES PARA FABRICAÇÃO</b></p> <p>É indispensável seguir projeto executivo, detalhamento e especificações técnicas. Eliminar rebarbas, respingos de solda, esmerilhar juntas e arredondar cantos. Partes em laminados plásticos, tubos e demais materiais de acabamento, devem possuir padrão de qualidade conforme normas específicas para cada material.</p> <p><b>EMBALAGEM</b></p> <p>Encobrir os pés da mesa com papel plástico, proteger as áreas de atrito com papelão ondulado, acoplar as mesas duas a duas e amarrar entre si configurando um único volume. Em seguida, envolver e encobrir o volume único com plástico termo-encolhível passando na máquina térmica.</p> <p><b>TRANSPORTE</b></p> <p>Manipular cuidadosamente, utilizar cordas para amarração, proteger sempre com encerado, intercalar com folhas de compensado de 4mm no empilhamento.</p> <p><b>IDENTIFICAÇÃO DO FORNECEDOR:</b> Cada peça deve ser identificada através de etiqueta autocolante, de tamanho mínimo 100 x 60mm, na parte inferior do tampo contendo: Nome do fornecedor, Endereço do fabricante, N° do contrato, Garantia, Código e padrão dimensional.</p> <p><b>CADEIRA ALUNO INDIVIDUAL</b></p> <p>Cadeira aluno individual, com estrutura em aço tubular e porta-livros em chapa de aço perfurada com espessura 0,90mm. Com assento e encosto em formato anatômico em compensado laminado de madeira.</p> <p><b>ASSENTO E ENCOSTO</b></p> <p><b>Material</b></p> <p>Compensado laminado de madeira formato anatômico, espessura total de 10mm, fixados à estrutura através de rebites de alumínio. Dimensões: Assento – 380 x 400 x 10mm. Encosto – 180 x 400 x 10mm. O número interno de lâminas deverá ser ímpar proveniente de fontes</p>	
--	--	---	--



**ESTADO DE GOIÁS**  
**SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO**  
**GERÊNCIA DA COMISSÃO DE LICITAÇÃO**

		<p>renováveis (reflorestamento).</p> <p><b>Revestimento</b> Assento – Na face superior laminado plástico tipo fórmica na cor citrino, referência 530 – Madepar, e na face inferior do assento em lâmina de madeira com aplicação de seladora para madeira e o encosto recebe acabamento dupla face no mesmo padrão do assento.</p> <p><b>ESTRUTURA</b> Estrutura em tubo de aço 1010 / 1020, seção redonda 7/8, chapa 16”.</p> <p><b>Montagem</b> Os componentes que formam o conjunto deverão ser ligados entre si através de solda, por processo MIG.</p> <p><b>Fixação do assento e encosto</b> Por rebites de alumínio 4,8 x 16mm</p> <p><b>Fechamento dos topos dos tubos</b> Com ponteiros de polipropileno copolímero 100% injetado, fixado à estrutura através de encaixe, na cor e tonalidade semelhante da tinta da estrutura. As sapatas/ponteiros inferiores deverão receber reforço de fixação através de pino expansivo.</p> <p><b>PORTA-LIVROS</b> <b>Material</b> Em chapa de aço 1010 / 1020 espessura 0,90mm (ch 20”), soldado à estrutura única, com dobras arredondadas, estampadas com furos intercalados, de formatos retangulares de 30 x 5mm, dimensões aproximadas: 320mm de comprimento x 435mm de largura. Estampada ainda com o nome abreviado do comprador, o ano de fabricação e no nome do fabricante.</p> <p><b>ACABAMENTO</b> Banho desengraxante à quente por meio de imersão ou spray à 80°C e tratamento antiferruginoso de proteção, pintura com tinta à pó híbrida, eletrostática, na cor verde palmeira, referência WEG-204A5130 brilhante, polimerizada em estufa à 220°C, espessura da película de 35 a 40 microns.</p> <p><b>RECOMENDAÇÕES PARA FABRICAÇÃO</b> É indispensável seguir projeto executivo, detalhamento e especificações técnicas. Eliminar rebarbas, respingos de solda, esmerilhar juntas e arredondar cantos. Partes em laminados plásticos, tubos e demais materiais de acabamento, devem possuir padrão de qualidade conforme normas específicas para cada material.</p> <p><b>EMBALAGEM</b> Encobrir os pés da cadeira com papel plástico, proteger as áreas de atrito com papelão ondulado, acoplar as cadeiras duas a duas e amarrar entre si, de modo que se configure um único volume. Em seguida, envolver e encobrir o volume único com plástico termo-encolhível</p>	
--	--	---	--



**ESTADO DE GOIÁS**  
**SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO**  
**GERÊNCIA DA COMISSÃO DE LICITAÇÃO**

			passando na máquina térmica. <b>TRANSPORTE</b> Manipular cuidadosamente, utilizar cordas para amarração, proteger sempre com encerado, intercalar com folhas de compensado de 4mm no empilhamento. <b>IDENTIFICAÇÃO DO FORNECEDOR:</b> Cada peça deve ser identificada através de etiqueta autocolante, de tamanho mínimo 100 x 60mm, na parte inferior do assento contendo: Nome do fornecedor, Endereço do fabricante, N° do contrato, Garantia, Código e padrão dimensional. <b>GARANTIA – mínima contra defeito de fabricação não inferior a 5 (cinco) anos.</b>		
<b>Total do Lote 01.....</b>				<b>762. 320, 00</b>	

<b>LOTE : 02</b> <b>CÓDIGO : 4188</b>					
<b>ITEM</b>	<b>UNID.</b>	<b>QUANT.</b>	<b>DISCRIMINAÇÃO DO MATERIAL</b>	<b>PREÇO UNIT. (R\$)</b>	<b>PREÇO TOTAL (R\$)</b>
<b>01</b>	<b>CONJ.</b>	<b>175</b>	<b>CONJUNTO ESCOLAR PROFESSOR ( MESA E CADEIRA )</b>	<b>210, 00</b>	<b>36. 750, 00</b>
			<b>DESCRIÇÃO</b> <b>MESA PROFESSOR INDIVIDUAL:</b> Com estrutura em tubo de aço, seção retangular e porta livros em chapa de aço perfurada com espessura de 0,90mm com tampo em compensado laminado de madeira. <b>TAMPO</b> Compensado laminado de madeira com espessura mínima de 18mm, fixado à estrutura através de parafusos auto-atarraxantes. Dimensões aproximadas: 800 x 600 x 19mm. O número interno das lâminas do compensado deverá ser ímpar, provenientes de fontes renováveis (reflorestamento). <b>Revestimento</b> Tampo: na face superior laminado plástico tipo fórmica na cor citrino, referência 530 – Madepar, e na face inferior em lâmina de madeira com aplicação de selador para madeira, seguida de aplicação de verniz nitrocelulose ou poliuretano. Acabamento em Post-forming à 180° em sua parte interna. <b>Porta-lápis</b> Parte estrutural/frontal dotado de porta-lápis em aço, fechado nas laterais, frente e posterior. Fundo com furos circulares. <b>ESTRUTURA</b> <b>Material</b> Estrutura em tubo de aço 1010 / 1020, seção retangular		



**ESTADO DE GOIÁS**  
**SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO**  
**GERÊNCIA DA COMISSÃO DE LICITAÇÃO**

		<p>de 20 x 40mm # 1,5mm com colunas duplas de sustentação.</p> <p><b>Montagem</b> Os componentes que formam o conjunto deverão ser ligados entre si através de solda, por processo MIG.</p> <p><b>Fixação do Tampo</b> Suportes de fixação do tampo em chapa de aço 1010 / 1020 de 1,9mm de espessura (ch 14"), com dimensões de 35 x 25mm, soldados à estrutura.</p> <p><b>Fechamento de topos dos tubos</b> Fechamento de topos com sapatas/ponteiras em polipropileno copolímero injetado, na cor e tonalidade semelhante da tinta da estrutura, fixadas à estrutura através de encaixe. As sapatas/ponteiras deverão receber reforço de fixação através de pino expansivo.</p> <p><b>PORTA-LIVROS</b></p> <p><b>Material</b> Em chapa de aço 1010 / 1020 espessura 0,90mm (ch 20"), soldado à estrutura única, com dobras arredondadas, estampadas com furos intercalados, de formatos retangulares de 30 x 5mm. Profundidade: 350mm. Estampada ainda com o nome abreviado do órgão comprador, o ano de fabricação e o nome do fabricante.</p> <p><b>PAINEL</b> Em chapa de aço 1,20mm de espessura (ch 18")</p> <p><b>ACABAMENTO</b> Banho desengraxante à quente por meio de imersão ou spray à 80°C e tratamento antiferruginoso de proteção, pintura com tinta à pó híbrida, eletrostática, na cor verde palmeira, referência WEG-204A5130 brilhante, polimerizada em estufa à 220°C, espessura da película de 35 a 40 microns.</p> <p><b>RECOMENDAÇÕES PARA FABRICAÇÃO</b> É indispensável seguir projeto executivo, detalhamento e especificações técnicas. Eliminar rebarbas, respingos de solda, esmerilhar juntas e arredondar cantos. Partes em laminados plásticos, tubos e demais materiais de acabamento, devem possuir padrão de qualidade conforme normas específicas para cada material.</p> <p><b>EMBALAGEM</b> Encobrir os pés da mesa com papel plástico, proteger as áreas de atrito com papelão ondulado, acoplar as mesas duas a duas e amarrar entre si configurando um único volume. Em seguida, envolver e encobrir o volume único com plástico termo-encolhível passando na máquina térmica.</p> <p><b>TRANSPORTE</b> Manipular cuidadosamente, utilizar cordas para amarração, proteger sempre com encerado, intercalar com folhas de compensado de 4mm no empilhamento.</p> <p><b>IDENTIFICAÇÃO DO FORNECEDOR:</b> Cada peça deve</p>	
--	--	---	--



**ESTADO DE GOIÁS**  
**SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO**  
**GERÊNCIA DA COMISSÃO DE LICITAÇÃO**

		<p>ser identificada através de etiqueta autocolante, de tamanho mínimo 100 x 60mm, na parte inferior do tampo contendo: Nome do fornecedor, Endereço do fabricante, N° do contrato, Garantia, Código e padrão dimensional.</p> <p><b>CADEIRA PROFESSOR INDIVIDUAL</b> Cadeira professor individual, com estrutura em aço tubular, assento e encosto em formato anatômico em compensado laminado de madeira.</p> <p><b>ASSENTO E ENCOSTO</b> <b>Material</b> Compensado laminado de madeira formato anatômico, espessura total de 10mm, fixados à estrutura através de rebites de alumínio. Dimensões: Assento – 380 x 400 x 10mm. Encosto – 180 x 400 x 10mm. O número interno de lâminas deverá ser ímpar proveniente de fontes renováveis (reflorestamento).</p> <p><b>Revestimento</b> Assento – Na face superior laminado plástico tipo fórmica na cor citrino, referência 530 – Madepar, e na face inferior do assento em lâmina de madeira com aplicação de seladora para madeira e o encosto recebe acabamento dupla face no mesmo padrão do assento.</p> <p><b>ESTRUTURA</b> Estrutura em tubo de aço 1010 / 1020, seção redonda 7 / 8, chapa 16”.</p> <p><b>Montagem</b> Os componentes que formam o conjunto deverão ser ligados entre si através de solda, por processo MIG.</p> <p><b>Fixação do assento e encosto</b> Por rebites de alumínio 4,8 x 16mm</p> <p><b>Fechamento dos topos dos tubos</b> Com ponteiros de polipropileno copolímero 100% injetadas, fixadas à estrutura através de encaixe, na cor e tonalidade semelhante da tinta da estrutura. As sapatas/ponteiros inferiores deverão receber reforço de fixação através de pino expansivo.</p> <p><b>ACABAMENTO</b> Banho desengraxante à quente por meio de imersão ou spray à 80°C e tratamento antiferruginoso de proteção, pintura com tinta à pó híbrida, eletrostática, na cor verde palmeira, referência WEG-204A5130 brilhante, polimerizada em estufa à 220°C, espessura da película de 35 a 40 microns.</p> <p><b>RECOMENDAÇÕES PARA FABRICAÇÃO</b> É indispensável seguir projeto executivo, detalhamento e especificações técnicas. Eliminar rebarbas, respingos de solda, esmerilhar juntas e arredondar cantos. Partes em laminados plásticos, tubos e demais materiais de acabamento, devem possuir padrão de qualidade conforme normas específicas para cada material.</p>	
--	--	--	--





**ESTADO DE GOIÁS**  
**SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO**  
**GERÊNCIA DA COMISSÃO DE LICITAÇÃO**

		<p><b>EMBALAGEM</b> Encobrir os pés da cadeira com papel plástico, proteger as áreas de atrito com papelão ondulado, acoplar as cadeiras duas a duas e amarrar entre si, de modo que se configure um único volume. Em seguida, envolver e encobrir o volume único com plástico termo-encolhível passando na máquina térmica.</p> <p><b>TRANSPORTE</b> Manipular cuidadosamente, utilizar cordas para amarração, proteger sempre com encerado, intercalar com folhas de compensado de 4mm no empilhamento.</p> <p><b>IDENTIFICAÇÃO DO FORNECEDOR:</b> Cada peça deve ser identificada através de etiqueta autocolante, de tamanho mínimo 100 x 60mm, na parte inferior do assento contendo: Nome do fornecedor, Endereço do fabricante, N° do contrato, Garantia, Código e padrão dimensional.</p> <p><b>GARANTIA</b> – mínima contra defeito de fabricação não inferior a 5 (cinco) anos.</p>		
<b>Total do Lote 02.....</b>				<b>36. 750, 00</b>

<u>LOTE : 03</u> CÓDIGO : 4185					
ITEM	UNID.	QUANT.	DISCRIMINAÇÃO DO MATERIAL	PREÇO UNIT. (R\$)	PREÇO TOTAL (R\$)
01	UN	248	<b>ARMÁRIO DE AÇO COM DUAS PORTAS DE ABRIR</b>	400, 00	99. 200, 00
			O armário deverá ser construído em chapas de aço, possuir duas portas pivotantes e cinco prateleiras formando seis vãos com alturas ajustáveis de 5 em 5cm. Os componentes ou partes do armário com as quais o usuário entra em contato durante o uso normal não deverá possuir rebarbas ou cantos vivos. As partes soldadas devem estar isentas de respingos e imperfeições. Projeto e dimensões: Os armários devem possuir suficiente resistência mecânica e estabilidade para atender suas funções. As prateleiras e as portas devem possuir dobramento duplo em todo o seu perímetro. As peças constituintes do corpo devem ser soldadas. Na zona central da parte interna de cada porta deve haver um reforço soldado. Acessórios: Cada porta deve ser dotada de três dobradiças com 75mm de altura. As maçanetas devem ser metálicas, de liga não ferrosa com acabamento cromado/niquelado. O sistema de travamento deve ser o de cremona. As portas devem ser dotadas de fechaduras com tambor cilíndrico de no mínimo quatro pinos e as chaves devem ser em duplicata. Dimensões: Os armários devem possuir as seguintes dimensões: Altura: 2000mm x Profundidade:		



**ESTADO DE GOIÁS**  
**SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO**  
**GERÊNCIA DA COMISSÃO DE LICITAÇÃO**

		<p>500mm x Largura: 900mm. Especificação do material empregado: As chapas devem ser feitas em aço. Corpo e portas: chapa de aço laminada a frio 24 USG. Prateleiras: chapa de aço laminada a frio com no mínimo 24 USG. Reforços: perfil "U" em chapa de aço laminada a frio com no mínimo 0,90mm de espessura. Requisitos de resistência mecânica e estabilidade: As especificações deste item são consideradas adequadas para o armário suportar o uso normal e as condições adversas mais comuns. O armário não deve apresentar fratura, deformações, afrouxamento ou soltura de qualquer um de seus componentes ou juntas. Igualmente deve se manter estável, mesmo em condições de uso, eventualmente, anormais. Dotado ainda de ponteiros niveladoras de piso. Tratamento anticorrosivo: Pré-tratamento: O tratamento anticorrosivo deve ser feito somente após as operações de dobramento e de soldagem das chapas. O material deve ser decapado em solução ácida para remoção de camada de oxidação e de carepas, posteriormente lavado para a remoção de resíduos da solução de decapagem. Após a decapagem a lavagem deverá ser realizada em banhos químicos de imersão ou tratamento similar por spray. Requisitos de pintura: Os armários deverão ser pintados com tinta em pó híbrida, na cor cinza Padrão, referência WEG-204A1296. A camada de tinta deve possuir acabamento liso e livre de defeitos e satisfazer aos seguintes requisitos: Espessura da camada: Valor médio de 10 medidas: 60 microns - Valor mínimo: 40 microns (Norma ABNT MB 1333: 1987 - Determinação da espessura da película seca). Resistência à corrosão: Após 300 horas de ensaio em câmara de névoa salina (Norma ABNT NBR 8094: 1983 - Material metálico revestido e não revestido. Corrosão por exposição à névoa salina). Grau de enferrujamento: F0 - Grau de empolamento: d0/t0. Embalagem: Os armários devem ser embalados em plástico liso e acondicionados em caixa de papelão apropriado, devendo estampar na caixa o nome da empresa, o nome do produto e do órgão adquirente. As chaves devem vir presas à fechadura. As prateleiras devem ser envolvidas individualmente em papelão ondulado ou filme de plástico liso ou com bolhas e fixadas com fita adesiva e devem vir caçadas dentro dos armários.</p> <p><b>GARANTIA - mínima contra defeito de fabricação não inferior a 5 (cinco) anos.</b></p>	
<b>Total do Lote 03.....</b>			<b>99. 200, 00</b>



ESTADO DE GOIÁS  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO  
GERÊNCIA DA COMISSÃO DE LICITAÇÃO

LOTE : 04 CÓDIGO : 8455					
ITEM	UNID.	QUANT.	DISCRIMINAÇÃO DO MATERIAL	PREÇO UNIT. (R\$)	PREÇO TOTAL (R\$)
01	UN	156	ESTANTE DE AÇO COM CINCO PRATELEIRAS	175,00	27.300,00
			<p>A estante deverá ser construída em chapas de aço, possuir cinco prateleiras reguláveis e quatro colunas em forma de "L" perfuradas. Pintura eletrostática na cor cinza Padrão, referência WEG-204A1296. As estantes devem possuir suficiente resistência mecânica e estabilidade para atender suas funções. As prateleiras devem possuir dobramento triplo nas extensões dianteira e traseira e dobramento duplo nas laterais, fixadas à coluna através de parafusos e porcas. No fundo de cada prateleira deverá possuir reforços, perfil em forma de "U" soldados à ponto em toda a sua extremidade. Dimensões: Altura: 1980 x Profundidade: 300 x Largura: 900mm. Especificação do material empregado: Colunas: chapa de aço laminado a frio 14 USG. Prateleiras: chapa de aço laminado a frio 22 USG. Reforços: perfil "U" em chapa de aço laminada a frio com no mínimo 0,90mm de espessura. Pré-tratamento: Antes da pintura a as peças deverão receber tratamento antiferruginoso, através de banhos químicos de imersão ou tratamento similar por spray. Pré-tratamento: O tratamento anticorrosivo deve ser feito somente após as operações de dobramento das chapas. O material deve ser decapado em solução ácida para remoção de camada de oxidação e de carepas, posteriormente lavado para a remoção de resíduos da solução de decapagem. Requisitos de pintura: As estantes devem ser pintadas com tinta em pó híbrida, na cor cinza padrão, referência WEG-204A1296. A camada de tinta deve possuir acabamento liso e livre de defeitos e satisfazer aos seguintes requisitos: Espessura da camada: Valor mínimo: 40 microns. Embalagem: As prateleiras das estantes devem ser embaladas em pacotes de seis unidades envolvidas em papelão ondulado, fechada com fita adesiva. As colunas deverão ser embaladas em pacotes de 20 colunas, unidas e amarradas através de fita de arquear com trava de metal, envolvidas por filme de plástico liso.</p> <p><b>GARANTIA – mínima contra defeito de fabricação não inferior a 5 (cinco) anos.</b></p>		
<b>Total do Lote 04.....</b>					<b>27.300,00</b>



**ESTADO DE GOIÁS**  
**SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO**  
**GERÊNCIA DA COMISSÃO DE LICITAÇÃO**

LOTE : 05 CÓDIGO : 8158					
ITEM	UNID.	QUANT.	DISCRIMINAÇÃO DO MATERIAL	PREÇO UNIT. (R\$)	PREÇO TOTAL (R\$)
01	UN	012	CADEIRA GIRATÓRIA	415,00	4.980,00
			<p>Espaldar baixo, estrutura do assento e encosto em madeira compensada multilaminada de alta resistência indeformável com formato anatômico de 14mm de espessura, estofada com espuma injetada anatômica, moldada em poliuretano flexível de alta resistência, densidade entre 55 a 60 Kg/m<sup>3</sup>, tipo ecológico, isento de CFC, com espessura de 3,8cm no encosto e 5 cm no assento, com revestimento de 100% poliéster na cor azul. Certificado ISO 9002. Certificado NR 17 (ABNT) Ministério do Trabalho. Dimensões do assento de 42,5cm de largura por 40,5cm de profundidade e encosto de 35,5cm de largura por 27,5cm de altura, contra encosto em vinil e contra assento em TNT, perfil de PVC do tipo "MACHO E FÊMEA" antiimpacto para total proteção das bordas da cadeira. Assento e encosto separados e interligados por flange em tubo de aço perfilado oval 16,00 x 30,00 x 1,50mm SAE 1010 / 1020 e tubo de aço trefilado oval 20,40 x 34,40 x 1,70mm SAE 1030, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi, revestido por protetor em polietileno de baixa densidade produzido por processo de sopro. Permite regulagem de afastamento horizontal do encosto em relação ao assento de 50mm com top de fim de curso e regulagem de altura com curso de 80mm, além da articulação do encosto por meio de mola de aço. Altura do assento regulável através de tubo central com regulagem mecânica, com mola amortecedora macia para evitar impactos bruscos na base da coluna. Base em coluna de aço mecânica confeccionada em aço tubular SAE 1008/1010 - BFDQ – 50,80 x 1,50mm e tubo SAE 1020 / 1025 – trefilado, com conificação de 1°26 inferior e superior, curso de 100mm, com seis estágios de regulagem. Componentes internos da coluna são fabricados em nylon com 33% de fibra de vidro lingüeta de sustentação em Zamack moldada sob pressão, mola de amortecimento com carga para 120Kg arame classe C e bucha gula para o sistema giratório e de regulagem com 100mm de altura e comandada por alavanca na parte traseira direita do mecanismo. Todos os mecanismos são protegidos com uma blindagem telescópica de polipropileno. Estrutura com 05 pés em aço tubular SAE 1008/1010 - BFDQ – 25,00 x 25,00 x 1,50mm, soldada em luva de aço SAE 1045 – BQDQ expandida, com tratamento de desengraxe, decapagem</p>		



**ESTADO DE GOIÁS**  
**SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO**  
**GERÊNCIA DA COMISSÃO DE LICITAÇÃO**

			e fosfatização, pintadas com tinta pó epóxi, revestida com capas de polipropileno copolímero e equipadas com rodízios em nylon de duplo giro. Conforme aplicação, tem diâmetros 580mm. Cadeira montada com porcas garras 9mm em aço zincado, parafuso sextavado com acabamento zincado preto e arruelas de pressão de ¼ zincado na cor preta. Todo material em aço é desengraxado com produtos alcalinos com aplicação de fosfato de ferro para melhor aderência da tinta, soldados com solda eletrônica MIG e pintados com tinta epóxi pó na cor preta. <b>GARANTIA – mínima contra defeito de fabricação não inferior a 5 (cinco) anos.</b>		
<b>Total do Lote 05.....</b>					<b>4. 980, 00</b>

LOTE: 06 CÓDIGO :					
ITEM	UNID.	QUANT.	DISCRIMINAÇÃO DO MATERIAL	PREÇO UNIT. (R\$)	PREÇO TOTAL (R\$)
01	CONJ.	218	CONJUNTO PARA MICRO (MESA E CADEIRA)	293, 00	63. 874, 00
			MESA: MEDIDAS: 900 x 800 x 740mm. Tampo superior: Sobreposto à estrutura e uma abertura circular para a passagem de fiação e acabamento em material plástico de fechamento: Fabricada em madeira aglomerada de 28mm de espessura, revestida na face superior em laminado melamínico de alta pressão TX de 0,8mm de espessura na cor ovo texturizado, referência 230 – Madepar, acabamento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão na mesma cor; borda frontal e posterior com acabamento arredondado em Post-forming a 180°; bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura na mesma cor, colada à quente pelo sistema holt-melt; fixada à estrutura através de parafusos de aço. Teclado: Regulável, alinhado à esquerda. Em madeira aglomerada de 28mm de espessura, revestida na face superior em laminado melamínico de alta pressão TX de 0,8mm de espessura na cor ovo texturizado, referência 230 – Madepar, acabamento na face inferior em laminado melamínico baixa pressão na mesma cor; bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura na cor bege, colada à quente pelo sistema holt-melt; fixada à estrutura através de parafusos. Acabamento Post-forming na parte posterior. Painel Frontal: Em madeira aglomerada de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, na cor ovo texturizado, referência 230 – Madepar, borda inferior e laterais com		



**ESTADO DE GOIÁS**  
**SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO**  
**GERÊNCIA DA COMISSÃO DE LICITAÇÃO**

			<p>acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada à quente pelo sistema holt-melt, na cor ovo, fixado à estrutura da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas minifix. Estrutura: Sustentação da superfície através de estrutura de aço em forma de "I". Colunas duplas verticais em tubos de aço 30 x 30mm, com fechamento lateral externo e interno em chapa dobrada de aço # 20 (0,90mm) de espessura, perfazendo 180 x 30mm, fixadas às colunas por sistema de soldagem MIG. Bases inferiores em forma de "esqui" em metalon 30x50mm com ponteiros plásticos de acabamento nas extremidades. Pintura em epóxi pó na cor preta com secagem em estufa a 220°C. Suportes do tampo em tubo de aço 20 x 30mm. Sapatas niveladoras de piso. Componentes metálicos: Tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização ou tratamento por spray. CADEIRA GIRATÓRIA ESTOFADA: Assento produzido em compensado multilaminado com formato anatômico, espessura de 12mm e curvatura longitudinal, com porcas de garras ¼ cravadas na madeira. O encosto é também produzido em compensado multilaminado com formato anatômico e espessura de 12mm, com porcas de garras ¼ cravadas na madeira. O assento e encosto são confeccionados com espuma de poliuretano injetado, sendo o assento com 35 e o encosto com 30mm de espessura. Revestimento em tecido 100% poliéster na cor azul. Base giratória mecânica em aço com regulagem de altura e rodízios duplos de nylon.</p> <p><b>GARANTIA – mínima contra defeito de fabricação não inferior a 5 (cinco) anos.</b></p>		
<b>Total do Lote 06.....</b>					<b>63.874,00</b>

<b>LOTE: 07</b>					
<b>CÓDIGO : 4526</b>					
<b>ITEM</b>	<b>UNID.</b>	<b>QUANT.</b>	<b>DISCRIMINAÇÃO DO MATERIAL</b>	<b>PREÇO UNIT. (R\$)</b>	<b>PREÇO TOTAL (R\$)</b>
01	UN	24	<b>MESA PARA IMPRESSORA</b>	96,00	2.304,00
			<b>MEDINDO:</b> 0,62 x 0,45 x 0,72m. <b>Superfície:</b> Dois tampos sobrepostos à estrutura distanciada entre si formando abertura permitindo a passagem do formulário. Fabricado em madeira (fibra de média densidade) de no mínimo 18mm de espessura, revestida na face superior em laminado tipo fórmica TX na cor ovo texturizado, referência 230 – Madepar, acabamento na face inferior com demão de seladora, borda com acabamento em fita de PVC de 2mm de		



**ESTADO DE GOIÁS**  
**SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO**  
**GERÊNCIA DA COMISSÃO DE LICITAÇÃO**

		<p>espessura na cor ovo, colada à quente pelo sistema holt-melt; fixada à estrutura através de parafusos de aço e buchas metálicas. <b>Painel Frontal:</b> Em madeira (fibra de média densidade) de no mínimo 18mm de espessura, revestida em laminado tipo fórmica TX em ambas as faces, na cor ovo, referência 230 - Madepar; borda inferior com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada à quente pelo sistema holt-melt, na cor ovo, fixado à estrutura da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas minifix. <b>Estrutura:</b> Sustentação da superfície através de estrutura de aço em forma de "I". Estrutura vertical em metalon 30 x 50mm # 18 (1,20mm) de espessura, pés em forma de "esqui" no mesmo padrão. Acabamento em ponteiras plásticas na cor preta, nas suas extremidades. Pintura em epóxi pó na cor preta com secagem em estufa a 220°C. Sapatas niveladoras de piso. <b>Grade:</b> Dotada de grade para recepção de papel em aço trefilado. <b>Componentes metálicos:</b> Tratados por banhos químicos de imersão ou tratamento similar por spray. <b>GARANTIA – mínima contra defeito de fabricação não inferior a 5 (cinco) anos.</b></p>		
<b>Total do Lote 07.....</b>				<b>2. 304, 00</b>

<b>LOTE : 08</b> <b>CÓDIGO : 6061</b>					
ITEM	UNID.	QUANT.	DISCRIMINAÇÃO DO MATERIAL	PREÇO UNIT. (R\$)	PREÇO TOTAL (R\$)
01	UN	24	<b>MESA ESCRIVANINHA</b>	355, 00	8. 520, 00
			<p>TAMPO: em madeira (fibra de média densidade) 25mm de espessura, revestido em sua parte superior em laminado TX tipo fórmica, acabamento Post-forming à 180°, acabamento inferior com demão de seladora. MEDIDAS: 1250mm de Comprimento x 700mm de Largura x 740mm de Altura. ESTRUTURA: Em aço formato de "I", confeccionados em tubo 50 x 30mm, chapa de aço n° 18, pintada na cor preta, dotada de ponteiras niveladoras de piso e ponteiras plásticas de acabamento das extremidades. PINTURA: Antes da pintura a chapa deverá ser tratada através de banhos químicos por imersão ou tratamento similar por spray. As peças metálicas serão pintadas em tinta epóxi pó na cor preta, e deve ser aplicada tinta para obtenção de espessura de 30 a 40 microns, secagem em estufa contínua à temperatura de 200°C. PAINÉL FRONTAL: fixado à estrutura através de parafusos de aço e buchas metálicas, confeccionado em madeira (fibra de média</p>		



**ESTADO DE GOIÁS**  
**SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO**  
**GERÊNCIA DA COMISSÃO DE LICITAÇÃO**

			<p>densidade) com mínimo 18mm de espessura, revestimento em laminado TX tipo fórmica, na cor ovo, referência 230 – Madepar e borda em sua parte inferior em fita de PVC de 2mm de espessura na cor ovo, colada à quente pelo sistema holt-melt;. GAVETEIRO: Em madeira com três gavetas, parte frontal das gavetas confeccionado em madeira (fibra de média densidade) de 18mm de espessura, revestida em laminado TX tipo fórmica na cor ovo, referência 230 – Madepar. Acabamento Post-forming à 90°. Medindo: 400 x 400 x 360mm, medida interna de cada gaveta: 320 x 380 x 80mm, deslizando em carrinhos telescópicos e rodízios de nylon, com fechadura de tranca simultânea e giros que garantam o bom funcionamento, segurança e aparência do móvel, sendo tais componentes cromados, inclusive os giros. Duas cópias da chave de trancamento deverão acompanhar a mesa, sendo que as chaves deverão ficar fixas no bloco quando as gavetas estiverem abertas; puxadores de PVC na cor preta. EMBALAGEM: As mesas devem ser embaladas em plástico liso e acondicionadas em papelão ondulado, devendo estampar na caixa o nome da empresa, o nome do produto e do órgão adquirente. <b>GARANTIA – mínima contra defeito de fabricação não inferior a 5 (cinco) anos.</b></p>		
<b>Total do Lote 08.....</b>					<b>8. 520, 00</b>

<b>LOTE : 09</b> <b>CÓDIGO : 7372</b>					
<b>ITEM</b>	<b>UNID.</b>	<b>QUANT.</b>	<b>DISCRIMINAÇÃO DO MATERIAL</b>	<b>PREÇO UNIT. (R\$)</b>	<b>PREÇO TOTAL (R\$)</b>
01	UN	369	<b>CADEIRA FIXA AUXILIAR SEM BRAÇOS</b>	80, 00	29. 520, 00
			<p>Assento e encosto confeccionados em madeira compensados, moldados anatomicamente, estofados com espuma injetada e revestidos em tecido 100% poliéster, bordas em PVC flexível. Assento produzido em compensado multilaminado com formato anatômico, espessura de 12mm, curvatura longitudinal de 20mm, borda frontal de 40mm e com porcas de garras ¼ cravadas na madeira. O encosto é também produzido em compensado multilaminado com formato anatômico e espessura de 12mm. O raio de curvatura é de 15mm, com porcas de garras ¼ cravadas na madeira. O assento e o encosto são confeccionados com espuma de poliuretano injetada com densidade de 50Kg/m<sup>3</sup>, revestimento em tecido 100% poliéster na cor azul. Certificado NR17 (ABNT) Ministério do Trabalho. Dimensões gerais da poltrona: Altura máxima do</p>		





**ESTADO DE GOIÁS**  
**SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO**  
**GERÊNCIA DA COMISSÃO DE LICITAÇÃO**

			assento (540mm), Altura máxima do encosto (490mm), dimensão do assento (440 x 400mm), dimensão do encosto (360 x 280mm), espessura do assento (60mm), densidade do encosto (50kg/m3), espessura do encosto (45mm), densidade do encosto (50kg/m3). Estrutura em formato "S", em chapa nº 18 tubular, ponteiros plásticos nos pés, pintura em epóxi pó na cor preta. EMBALAGEM: As poltronas devem ser embaladas em plástico apropriado, devendo estampar uma etiqueta com o nome da empresa, o nome do produto e do órgão adquirente. <b>Garantia de 01 (um) ano contra defeitos de fabricação.</b>		
<b>Total do Lote 09.....</b>					<b>29. 520, 00</b>

<u>LOTE : 10</u> <u>CÓDIGO : 8347</u>					
ITEM	UNID.	QUANT.	DISCRIMINAÇÃO DO MATERIAL	PREÇO UNIT. (R\$)	PREÇO TOTAL (R\$)
01	UN	37	<b>ARQUIVO DE AÇO OFÍCIO 4 GAVETAS</b>	393, 00	14. 541, 00
			O arquivo deverá ser construído em chapas de aço, possuir quatro gavetas, dotadas de puxadores em PVC acabamento em pintura cromada, tranca cilíndrica metálica simultânea para todas as gavetas e chave em duplicata. Os componentes ou partes do arquivo com as quais o usuário entra em contato durante o uso normal não deverá possuir rebarbas ou cantos vivos. As partes soldadas devem estar isentas de respingos e imperfeições. Projeto e dimensões: Os arquivos devem possuir suficiente resistência mecânica e estabilidade para atender suas funções. As gavetas em sua parte frontal devem possuir dobramento duplo em todo o seu perímetro. As peças constituintes do corpo devem ser soldadas. Dimensões: Os arquivos devem possuir as seguintes dimensões: Altura: 1335mm x Profundidade: 710mm x Largura: 460mm. Especificação do material empregado: Corpo e gavetas: chapa de aço laminada a frio 24 USG. O arquivo não deve apresentar fratura, deformações, afrouxamento ou soltura de qualquer um de seus componentes ou juntas, devendo se manter estável em condições normais de uso. Dotado ainda de ponteiros niveladoras de piso. Tratamento anticorrosivo: Pré-tratamento: O tratamento anticorrosivo deve ser feito somente após as operações de dobramento e de soldagem das chapas O material deve ser decapado em solução ácida para remoção de camada de oxidação e de carepas, posteriormente lavado para a remoção de resíduos da solução de decapagem. Após a decapagem a lavagem deverá ser realizada em banhos químicos de imersão ou tratamento similar por		



**ESTADO DE GOIÁS**  
**SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO**  
**GERÊNCIA DA COMISSÃO DE LICITAÇÃO**

			spray. Requisitos de pintura: Os armários. devem ser pintados com tinta em pó híbrida, na cor cinza Padrão, referência WEG-204A1296. A camada de tinta deve possuir acabamento liso e livre de defeitos e satisfazer aos seguintes requisitos: Espessura da camada: Valor médio de 10 medidas: 60 microns - Valor mínimo: 40 microns (Norma ABNT MB 1333: 1987 – Determinação da espessura da película seca). Resistência à corrosão: Após 300 horas de ensaio em câmara de névoa salina (Norma ABNT NBR 8094: 1983 – Material metálico revestido e não revestido.) Corrosão por exposição à névoa salina. Grau de enferrujamento: F0 - Grau de empolamento: d0/t0. Embalagem: Os arquivos devem ser embalados em plástico liso e acondicionados em papelão apropriado, devendo estampar na caixa o nome da empresa, o nome do produto e do órgão adquirente. As chaves devem vir presas à fechadura. <b>GARANTIA – mínima contra defeito de fabricação não inferior a 5 (cinco) anos.</b>		
<b>Total do Lote 10.....</b>					<b>14. 541, 00</b>

<b>LOTE : 11</b> <b>CÓDIGO : 4179</b>					
<b>ITEM</b>	<b>UNID.</b>	<b>QUANT.</b>	<b>DISCRIMINAÇÃO DO MATERIAL</b>	<b>PREÇO UNIT. (R\$)</b>	<b>PREÇO TOTAL (R\$)</b>
<b>01</b>	<b>UN</b>	<b>12</b>	<b>MESA DATILOGRAFIA</b>	<b>175, 00</b>	<b>2. 100, 00</b>
			TAMPO: em madeira (fibra de média densidade) 25mm de espessura, revestido em sua parte superior em laminado TX tipo fórmica, acabamento Post-forming à 180°, acabamento inferior com demão de seladora. MEDIDAS: 1100mm de Comprimento x 500mm de Largura x 740mm de Altura. ESTRUTURA: Em aço formato de "I", confeccionados em tubo 50 x 30mm, chapa de aço nº 18, pintada na cor preta, dotada de ponteiros niveladoras de piso e ponteiros plásticas de acabamento das extremidades. PINTURA: Antes da pintura a chapa deverá ser tratada através de banhos químicos por imersão ou tratamento similar por spray. As peças metálicas serão pintadas em tinta epóxi pó na cor preta, e deve ser aplicada tinta para obtenção de espessura de 30 a 40 microns, secagem em estufa contínua à temperatura de 200°C PAINÉL FRONTAL: fixado à estrutura através de parafusos de aço e buchas metálicas, confeccionado em madeira (fibra de média densidade) com mínimo 18mm de espessura, revestimento em laminado TX tipo fórmica, na cor ovo, referência 230 – Madepar e borda em sua parte inferior em fita de PVC de 2mm de espessura na cor ovo, colada		



**ESTADO DE GOIÁS**  
**SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO**  
**GERÊNCIA DA COMISSÃO DE LICITAÇÃO**

			<p>à quente pelo sistema holt-melt;. GAVETEIRO: Em madeira com duas gavetas sem chaves, parte frontal das gavetas confeccionado em madeira (fibra de média densidade) de 18mm de espessura, revestida em laminado TX tipo fórmica na cor ovo, referência 230 – Madepar. Acabamento Post-forming à 90°. Deslizando em carrinhos telescópicos e rodízios de nylon. Puxadores de PVC na cor preta. EMBALAGEM: As mesas devem ser embaladas em plástico liso e acondicionadas em papelão ondulado, devendo estampar na caixa o nome da empresa, o nome do produto e do órgão adquirente.</p> <p><b>GARANTIA – mínima contra defeito de fabricação não inferior a 5 (cinco) anos.</b></p>		
<b>Total do Lote 11.....</b>				<b>2. 100, 00</b>	

<p><u>LOTE : 12</u>  CÓDIGO :</p>					
ITEM	UNID.	QUANT.	DISCRIMINAÇÃO DO MATERIAL	PREÇO UNIT. (R\$)	PREÇO TOTAL (R\$)
01	UN	12	<b>MESA AUXILIAR</b>	280, 00	3. 360, 00
			<p>TAMPO: em madeira (fibra de média densidade) 25mm de espessura, revestido em sua parte superior em laminado TX tipo fórmica, acabamento Post-forming à 180°, acabamento inferior com demão de seladora. MEDIDAS: 1250mm de Comprimento x 700mm de Largura x 740mm de Altura. ESTRUTURA: Em aço formato de "I", confeccionados em tubo 50 x 30mm, chapa de aço nº 18, pintada na cor preta, dotada de ponteiros niveladoras de piso e ponteiros plásticos de acabamento das extremidades. PINTURA: Antes da pintura a chapa deverá ser tratada através de banhos químicos por imersão ou tratamento similar por spray. As peças metálicas serão pintadas em tinta epóxi pó na cor preta, e deve ser aplicada tinta para obtenção de espessura de 30 a 40 microns, secagem em estufa contínua à temperatura de 200°C. PAINÉL FRONTAL: fixado à estrutura através de parafusos de aço e buchas metálicas, confeccionado em madeira (fibra de média densidade) com mínimo 18mm de espessura, revestimento em laminado TX tipo fórmica, na cor ovo, referência 230 – Madepar e borda em sua parte inferior em fita de PVC de 2mm de espessura na cor ovo, colada à quente pelo sistema holt-melt. EMBALAGEM: As mesas devem ser embaladas em plástico liso e acondicionadas em papelão ondulado, devendo estampar na caixa o nome da empresa, o nome do produto e do órgão adquirente.</p>		



ESTADO DE GOIÁS  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO  
GERÊNCIA DA COMISSÃO DE LICITAÇÃO

			GARANTIA – mínima contra defeito de fabricação não inferior a 5 (cinco) anos.		
Total do Lote 12.....					3. 360, 00

LOTE : 13 CÓDIGO : 8204					
ITEM	UNID.	QUANT.	DISCRIMINAÇÃO DO MATERIAL	PREÇO UNIT. (R\$)	PREÇO TOTAL (R\$)
01	UN	13	<b>ARMÁRIO TIPO GUARDA-ROUPAS (8 PORTAS)</b>	384, 00	4. 992, 00
			Armário guarda-roupas, constituído de oito compartimentos, com portas, separadas entre si, sendo quatro superpostas a outras quatro. CORPO: Confeccionado de chapa de aço USG nº 24. Os compartimentos serão separados entre si por uma divisão interna de chapa de aço. Cada compartimento terá um cabideiro interno. PORTAS: As portas, em número de oito, terão frestas para ventilação de cada compartimento e contarão com articulações internas, que garantam a inviolabilidade dos armários por esses pontos. Terão ainda pitões para cadeado e puxadores. PÉS: Em número de quatro, serão confeccionados de tubos de aço de seção quadrada, bitola # 16, de 20 mm de lado ou chapas de aço, bitola #16, dobrada em forma de tubo de seção quadrada com costura total. As extremidades inferiores dos pés deverão ser dotadas de sapatas plásticas na cor preta, isentas de rebarbas ou qualquer tipo de imperfeição. DIMENSÕES: 1980 x 1280 x 420m. TRATAMENTO DAS PEÇAS: Tratamento anticorrosivo: Pré-tratamento: O tratamento anticorrosivo deve ser feito somente após as operações de dobramento e de soldagem das chapas. O material deve ser decapado em solução ácida para remoção de camada de oxidação e de carepas, posteriormente lavado para a remoção de resíduos da solução de decapagem. Após a decapagem a lavagem deverá ser realizada em banhos químicos de imersão ou tratamento similar por spray. PINTURA: O processo de pintura deverá ser o eletrostático. Pintura eletrostática a pó: As peças serão pintadas com resina epóxi ou poliuretana com tonalidade cinza padrão Referência WEG-204A1296. Deverá ser dada uma única demão, com espessura média final de, no mínimo, 35 micrometros e a polimerização deverá ser feita em estufa com temperatura apropriada às características da tinta utilizada. GARANTIA – mínima contra defeito de fabricação não inferior a 5 (cinco) anos.		
Total do Lote 13.....					4. 992, 00



ESTADO DE GOIÁS  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO  
GERÊNCIA DA COMISSÃO DE LICITAÇÃO

LOTE : 14 CÓDIGO : 3697					
ITEM	UNID.	QUANT.	DISCRIMINAÇÃO DO MATERIAL	PREÇO UNIT. (R\$)	PREÇO TOTAL (R\$)
01	UN	13	MESA DE REUNIÃO PARA OITO LUGARES	321,00	4.173,00
			<p>Tampo: confeccionado em madeira (fibra de média densidade) 30mm de espessura, revestido em laminado TX tipo fórmica, na cor ovo, referência 230 – MADEPAR, acabamento Post-forming à 180°. Medindo 2000mm x 1200mm x 740mm. Painel central fixado às duas colunas estruturais através de parafusos, confeccionado em MDF 18mm em madeira (fibra de média densidade) revestida em laminado TX, na cor ovo, referência 230 – Madepar, borda em sua parte inferior em fita de PVC de 2mm de espessura na cor ovo, colada à quente pelo sistema holt-melt. Estrutura: Em metalon 30 x 50mm, em chapa de aço nº 18, soldagem pelo sistema MIG. Sapatas niveladoras de piso e ponteiras plásticas de acabamento das extremidades na cor preta. Tratamento: As partes metálicas deverão ser tratadas através de banhos químicos por imersão ou tratamento similar por spray. Pintura com tinta epóxi pó na cor preta, devendo ser aplicada tinta para obtenção de espessura de 30 a 40 microns, secagem em estufa contínua à temperatura de 200°C. As mesas devem ser embaladas em plástico liso e acondicionadas em papelão ondulado, devendo estampar na caixa do nome da empresa, o nome do produto e do órgão adquirente.</p> <p><b>GARANTIA – mínima contra defeito de fabricação não inferior a 5 (cinco) anos.</b></p>		
Total do Lote 14.....					4.173,00

LOTE : 15 CÓDIGO : 2213					
ITEM	UNID.	QUANT.	DISCRIMINAÇÃO DO MATERIAL	PREÇO UNIT. (R\$)	PREÇO TOTAL (R\$)
01	UN	37	MESA REDONDA 4 LUGARES	150,00	5.550,00
			TAMPO: Confeccionado em madeira (fibra de média densidade) de no mínimo 18mm de espessura, revestido		



**ESTADO DE GOIÁS**  
**SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO**  
**GERÊNCIA DA COMISSÃO DE LICITAÇÃO**

			<p>em laminado TX tipo fórmica, na cor ovo, referência 230 – Madepar. Encabeçamento com bordas protetoras em PVC abaulados em cor semelhante ao tampo. MEDIDAS: 1200 de diâmetro x 740mm de Altura. ESTRUTURA: Base inferior em metalon 30 x 50 # 18 com cinco pés e ponteiros de nylon para acabamento das extremidades com formato baulados, cor preta, em sua parte inferior deverão ser colocadas quatro sapatas niveladoras. Coluna central em tubo de aço 3" de aço # 18 e base tubos de aço na parte superior da coluna central para fixação do tampo. Soldagem pelo sistema MIG. TRATAMENTO: As partes em aço deverão ser tratadas através de banhos químicos por imersão ou tratamento similar por spray. Pintada com tinta epóxi pó na cor preta, devendo ser aplicada tinta para obtenção de espessura de 30 a 40 microns, com secagem em estufa contínua à temperatura de 200°C. EMBALAGEM: As mesas devem ser embaladas em plástico liso e acondicionadas em papelão ondulado, devendo estampar na caixa o nome da empresa, o nome do produto e do órgão adquirente. <b>Acabamento das Peças:</b> Não será aceito defeitos de acabamento da pintura tais como sobre-aplicação, pele de laranja, escorrimento e similares. Não deverá existir defeito de acabamento das peças como rebarbas, arestas vivas, remendos, empenamentos ou outras imperfeições. <b>Garantia:</b> Será de 5 (cinco) anos, a partir da entrega do material no almoxarifado da SEE-GO, contra defeitos de fabricação. <b>Acondicionamento:</b> O equipamento deve ser protegido de forma a resistir a armazenagem por longos períodos e ao transporte de longa distância. <b>Marcação:</b> Deverá conter etiqueta com as seguintes informações: Nome e endereço do fabricante do material; Nome e código do material; Número e data da Autorização de Fornecimento.</p>	
Total do Lote 15.....			5. 550, 00	
Total geral estimado dos lotes 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14 e 15:			1. 069. 484, 00	

- A COTAÇÃO É POR LOTE, ou seja, MENOR PREÇO POR LOTE;
- Os valores especificados nas planilhas acima são estimativos;
- Não será admitida oferta parcial do quantitativo total do lote e item (ns) constantes do mesmo;
- Para cotação dos lotes acima, as licitantes proponentes deverão atender as exigências do item 06 – Da Amostra sob pena de desclassificação;



**ESTADO DE GOIÁS**  
**SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO**  
**GERÊNCIA DA COMISSÃO DE LICITAÇÃO**

- A empresa vencedora deverá apresentar ao Pregoeiro, no prazo máximo de 48 (quarenta e oito) horas após o encerramento do pregão, uma Nova Proposta contendo o lote cotado e o preço contemplando o lance final ofertado;
- Todo o mobiliário/equipamentos deverá(ao) estar ergonomicamente adequado para os postos de trabalho, conforme **INSTRUÇÃO NORMATIVA Nº.04 da AGANP, de 02 de junho de 2004**, no endereço eletrônico ([www.comprasnet.go.gov.br](http://www.comprasnet.go.gov.br));
- Declaração formal do prazo de garantia integral do bem ofertado pelo licitante para os lotes 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07,08, 10, 11,12, 13, 14 e 15 garantia mínima contra defeito de fabricação não inferior a 5 (cinco) anos; e para o lote 09 garantia de 01 (um) ano contra defeito de fabricação.

**OBS:** É obrigatório aos licitantes descrever na íntegra em sua proposta o objeto ofertado obedecendo às especificações mínimas constantes do Termo de Referência -Anexo I, bem como demais informações necessárias ao perfeito entendimento do conteúdo da proposta, sob pena de desclassificação da mesma, caso não o faça.

GERÊNCIA DA COMISSÃO DE LICITAÇÃO DA SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO, em Goiânia, aos 27 dias do mês de janeiro de 2005.

**ECON. PAULO ROBERTO SILVA**  
PREGOEIRO

**23- ANEXO II**



**ESTADO DE GOIÁS**  
**SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO**  
**GERÊNCIA DA COMISSÃO DE LICITAÇÃO**

**CARTA DE CREDENCIAMENTO**

Ao

Pregoeiro da SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO DE GOIÁS - SEE

Endereço: Av. Anhanguera, nº 7.171, Quadra R1 – Lote 26 - Setor Oeste, Goiânia-Goiás

Ref.: PREGÃO PRESENCIAL Nº /2004

Objeto:

Assunto: Credenciamento

Na qualidade de responsável legal pela empresa \_\_\_\_\_, inscrita no CNPJ sob o nº \_\_\_\_\_ credenciamos o Sr. \_\_\_\_\_, portador da carteira de identidade nº \_\_\_\_\_ e do CPF(MF) nº \_\_\_\_\_, para nos representar na licitação em referência, com poderes para formular ofertas, lances de preço, recorrer, renunciar a recurso e praticar todos os demais atos pertinentes ao certame, em nome da representada.

*Localidade, \_\_\_ de \_\_\_\_\_ de \_\_\_\_\_*

\_\_\_ (assinatura)\_\_\_

Carimbo, nome e assinatura do responsável legal, que comprove mediante copia do contrato social ou procuração pública ou particular (com firma reconhecida em cartório) poderes devidamente comprovado para tal investidura.

**24- ANEXO III**





**ESTADO DE GOIÁS**  
**SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO**  
**GERÊNCIA DA COMISSÃO DE LICITAÇÃO**

**DECLARAÇÃO**

*(Exigida pelo inciso VII, Art. 4º da Lei federal nº 10.520 de 17/07/02)*

Ao

Pregoeiro da SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO DE GOIÁS - SEE

Endereço: Av. Anhanguera, nº 7.171, Quadra R1 – Lote 26 - Setor Oeste, Goiânia-Goiás

Ref.: PREGÃO PRESENCIAL Nº /2004

Tendo examinado o Edital, nós, abaixo-assinados, declaramos junto ao Pregoeiro da SEE que cumprimos plenamente os requisitos de habilitação, com os documentos devidamente atualizados na forma da legislação vigente, que se encontram dentro do Envelope de nº 02 – Documentos de Habilitação, em conformidade com o inciso VII, Art. 4º da Lei Federal nº 10.520, de 17 de julho de 2002, para participação no Pregão de nº \_\_\_\_/\_\_\_\_, que realizar-se-á no dia \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_, às \_\_\_\_\_. Declaramos ainda, estar ciente que a falta de atendimento a qualquer exigência para habilitação constante do edital, ensejará aplicação de penalidades previstas nos termos deste edital e seus anexos aos Declarantes.

*Localidade, \_\_\_\_ de \_\_\_\_\_ de \_\_\_\_\_*

\_\_\_\_ (assinatura)\_\_\_\_

Carimbo, nome e assinatura do responsável legal, que comprove poderes para tal investidura.

**25- ANEXO IV**



**ESTADO DE GOIÁS**  
**SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO**  
**GERÊNCIA DA COMISSÃO DE LICITAÇÃO**

**CARTA PROPOSTA DA LICITANTE**

Ao

Pregoeiro da SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO DE GOIÁS - SEE

Endereço: Av. Anhanguera, nº 7.171, Quadra R1 – Lote 26 - Setor Oeste, Goiânia-Goiás

Ref.: PREGÃO PRESENCIAL Nº /2004

Prezados Senhores,

Tendo examinado o Edital, nós, abaixo-assinados, apresentamos a presente proposta para fornecimento de ....., indicados no Termo de Referência e na Planilha de Preços anexa, de conformidade com o Edital mencionado, pelo valor apresentado na Planilha de Preços de \_\_(preço da proposta em número e por extenso\_\_), já inclusos todos os custos, lucros e encargos fiscais.

Outrossim, declaramos que:

Os objetos são originais de 1º uso e qualidade;

**O(s) mobiliário(s) ofertado(s) está (ão) ergonomicamente adequado(s) para os postos de trabalho, conforme INSTRUÇÃO NORMATIVA Nº. 04 da AGANP, de 02 de junho de 2004.**

Os materiais ofertados não apresentam vícios provenientes de projeto, material ou mão-de-obra utilizados ou decorrentes de ato ou omissão da Licitante, que possam surgir pelo uso normal dos bens, nas condições existentes no Brasil.

Caso a nossa proposta seja aceita, comprometemo-nos:

A entregar os bens/materiais no prazo previsto no Edital, contados a partir da data da emissão de empenho ou da comunicação emitida pela CONTRATANTE;

Concordamos em manter a validade desta proposta por um período de 60 (sessenta) dias.

Até a emissão na nota de empenho e/ou outro documento correspondente, esta proposta constituirá um compromisso de nossa parte, observada as condições do Edital.

*Localidade, \_\_\_ de \_\_\_ de \_\_\_*  
*\_\_\_ (assinatura)\_\_\_*

**Carimbo, nome e assinatura do responsável legal, que comprove poderes para tal investidura.**

**26- ANEXO V**



ESTADO DE GOIÁS  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO  
GERÊNCIA DA COMISSÃO DE LICITAÇÃO

**CARTA DE APRESENTAÇÃO DA DOCUMENTAÇÃO**

Ao

Pregoeiro da SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO DE GOIÁS - SEE

Endereço: Av. Anhanguera, nº 7.171, Quadra R1 – Lote 26 - Setor Oeste, Goiânia-Goiás

Ref.: PREGÃO PRESENCIAL Nº 1/2004

Prezados Senhores,

\_\_\_(nome da empresa)\_\_\_, CNPJ/MF n.º \_\_\_\_, sediada \_\_\_(endereço completo)\_\_\_, tendo examinado o Edital, vem apresentar a presente proposta para o fornecimento do(s) produto/material, de conformidade com o Edital mencionado.

Outrossim, declara que:

- a) Está apresentando proposta para os bens/materiais objeto deste edital;
- b) A nacionalidade da Empresa Licitante é \_\_\_ (indicar a nacionalidade)\_\_\_;
- c) Declara, sob as penas da lei, que até a presente data inexistem fatos impeditivos para sua habilitação no presente processo licitatório, assim como que está ciente da obrigatoriedade de declarar ocorrências.
- d) Declara, sob as penas da lei, que não mantém em seu quadro de pessoal menores de 18 (dezoito anos) em horário noturno de trabalho ou em perigosos ou insalubres, não possuindo ainda, qualquer trabalho de menores de 16 (dezesseis) anos, salvo na condição de aprendiz, a partir de 14 (quatorze) anos.
- e) Declara, sob as penas da lei, que conhece e se submete literalmente ao disposto no art. 55, XIII, da Lei nº 8.666/93, obrigação de manter durante toda a execução do futuro contrato, todas as condições de habilitação e as exigências de qualificação, especialmente, no que se refere à regularidade fiscal e especificação do objeto deste instrumento, sob pena de ser declarada a inexecução do pacto e aplicadas as penalidades previstas na lei, sem prejuízo de ressarcimento de eventuais danos materiais à contratante.

Esta proposta constituirá um compromisso de nossa parte, observada as condições do Edital.

Localidade, aos \_\_\_ dias de \_\_\_ de 2\_\_\_.

\_\_\_(assinatura)\_\_\_

Carimbo, nome e assinatura do responsável legal, que comprove poderes para tal investidura.

27- ANEXO VI



**ESTADO DE GOIÁS**  
**SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO**  
**GERÊNCIA DA COMISSÃO DE LICITAÇÃO**

**COMPROVANTE DE RECIBO DO EDITAL**

Senhor Licitante,

Solicitamos a V.S<sup>a</sup> preencher recibo do edital, remetendo-o ao Setor de Licitação, por meio do fax (0\*\*62) 201-3054 ou e-mail [licitacao@see.go.gov.br](mailto:licitacao@see.go.gov.br). caso não tenha retirado o mesmo junto ao Setor de Licitação da Secretaria.

A não remessa do recibo exime a Administração e o Pregoeiro da comunicação de eventuais retificações ocorridas no instrumento convocatório, bem como de quaisquer informações adicionais.

Localidade, \_\_\_ de \_\_\_\_\_ de \_\_\_\_\_

**ECON. PAULO ROBERTO SILVA**  
**PREGOEIRO**

RECIBO DO PREGÃO Nº 138/2004 – SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO

**OBJETO: Aquisição de mobiliário, conforme Termo de Referência Anexo I.**

Razão Social: \_\_\_\_\_

CNPJ: \_\_\_\_\_

Endereço: \_\_\_\_\_

Cidade: \_\_\_\_\_ Estado: \_\_\_\_\_ Telefone: \_\_\_\_\_

Fax: \_\_\_\_\_

Pessoa para contato: \_\_\_\_\_

Recebemos, através do site [www.see.go.gov.br](http://www.see.go.gov.br) ou de qualquer outra fonte, cópia do instrumento convocatório acima identificado.

Data: \_\_\_ / \_\_\_ / \_\_\_\_\_